

Описание:

Очень плотно прилегающая мягкая полихлорвиниловая пленка. Поверхность матовая. Прозрачная, белая и черная также с блестящей поверхностью.

Подложка:

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 135 г/м²

Клей

Полиакрилат, снимаемый

Применение:

Для нанесения краткосрочных и среднесрочных маркировок, надписей и декораций при наружном применении. При внутреннем применении обладает почти неограниченной устойчивостью.

Метод печати:

Рекомендуется шелкотрафаретная печать, для ультрафиолетовой офсетной печати и флексографической печати необходимы специальные краски.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
Формоустойчивость	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не
(FINAT TM 14)	наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в
	продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +80°C, без
	изменений
Устойчивость к воде	При наклеивании на алюминий через 48 час./23°C без
	изменений
Сила сцепления*	6 Н/25мм
(FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 130 %
В поперечном направлении	мин. 150 %
Срок хранения **	2 года
Температура склеивания	мин. + 10 °С
Срок службы при надлежащей обработке	3 года (без нанесения печати)
При вертикальном внешнем атмосферном	
воздействии (обычный среднеевропейский	
климат)	
Снимаемость	в течение 2 лет может сниматься, не оставляя следов, с
	большинства поверхностей
* среднее значение	ке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.



Orafol Europe GmbH – Orafolstraße 2 – D 16515 Oranienburg Telefon: +49 (0) 3301/864 0 – Telefax: +49 (0) 3301/864 100 E-mail: verkauf@orafol.de – Internet: http://www.orafol.de