

**Описание:**

Мягкая полихлорвиниловая пленка с блестящей или матовой поверхностью.

**Подложка:**

Силиконовый картон с нанесенным с одной стороны покрытием, 137 г/м<sup>2</sup>, обеспечивающий беспроблемное удаление сетки. Для белой пленки используется силиконовый картон бледно-голубого цвета для достижения более интенсивного контраста со шрифтом

**Клей:**

Полиакрилатный клей, обеспечивающий постоянное прилипание

**Применение:**

Очень хорошо подходит для обработки на режущих плоттерных установках при изготовлении краткосрочных и среднесрочных маркировок, надписей и декораций наружного применения. При внутреннем применении обладает почти неограниченной устойчивостью. Блестящая поверхность также пригодна для цифровой печати методом термопереноса (с использованием смоляных лент).

**Технические данные**

<b>Толщина*</b> (без защитной бумаги и клея)	0,075 мм
<b>Формоустойчивость</b> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
<b>Термоустойчивость</b>	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +65°C, без изменений
<b>Устойчивость к воде</b>	При наклеивании на алюминий через 48 час./23°C без изменений
<b>Сила сцепления*</b> (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25мм
<b>Разрывная прочность</b> (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
<b>Удлинение при разрыве</b> (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 130 %
В поперечном направлении	мин. 150 %
<b>Срок хранения**</b>	2 года
<b>Температура склеивания</b>	мин. + 10 °C
<b>Срок службы при надлежащей обработке</b>	черная / белая: 4 года
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	прозрачная / цветная: 3 года металлик: 3 года

\* среднее значение

\*\* в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

**Внимание:**

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

